

Doosan couvre tous les usinages



Depuis le décolletage économique jusqu'au tournage-fraisage en 5 axes simultané, Doosan couvre tous les besoins de tournage horizontal et vertical.



Sur le stand de l'EMO, l'importateur français officiel de la marque Doosan depuis plus de quinze ans – lorsqu'elle s'appelait encore Daewoo –, Orba Tech, accueillait les quelques industriels hexagonaux ayant fait le déplacement à Milan. Faire le tour du stand en examinant chacune des nouveautés dans le détail demandait un temps certain, démontrant à la fois la capacité d'innovation du constructeur et sa volonté de couvrir toute la gamme des possibilités d'usinage, depuis le tour CN le plus économique jusqu'au centre d'usinage le plus lourd, en passant par les centres de tournage-fraisage pour réaliser les pièces les plus complexes. Orba Tech propose ainsi une gamme de plus de 250 machines au marché français. Parmi celles-ci, soulignons les qualités du centre de tournage-fraisage Puma MX1600ST et de son grand frère le Puma MX3100S, en photo. Ces centres de tournage fraisage multifonctions sont destinés à l'usinage de pièces complexes et de haute précision. Le Puma MX1600ST offre un diamètre d'usinage de 540 mm, pour une longueur maxi d'usinage de 1020 mm. Il peut travailler en barres maxi de 51 mm de diamètre. Combinée avec une broche principale de

Plus les difficultés d'un marché sont grandes, plus le positionnement stratégique des entreprises est important. Il en va ainsi dans le monde de la machine-outil. L'EMO de Milan fut un moment privilégié pour les constructeurs à vocation mondiale d'affirmer leur. Le coréen Doosan en a fait la preuve.

tournage de 6000 tr/min - 15 kW, sa broche de fraisage affichant 12000 tr/min et 18,5 kW confirment le réel statut de centre de tournage-fraisage puissant et capable d'un enlèvement de copeaux lourd, dans les matières les plus difficiles. Côté structure, c'est d'ailleurs la combinaison d'un tour bien connu pour ses qualités de robustesse, le Puma, avec une tête de fraisage rigide, largement soutenue par des glissières bien dimensionnées. La compensation thermique permet d'afficher une précision

couvrant la majorité des besoins. Le nombre d'outils, de 40 à 80, suivant les options, lui garantit une grande autonomie, renforcée par une tourelle inférieure à 12 postes. En usinage 5 axes simultanés, le tour Puma MX1600ST et le 3100S se positionnent ainsi très bien dans une offre toujours grandissante. Une autre nouveauté chez Doosan devrait permettre à l'ancien Orba Tech de pénétrer un peu plus le milieu du décolletage. Il s'agit du tour conçu pour usiner une large gamme de pièces, le Puma ST20G. Il convient parfaitement aux travaux de décolletage. Polyvalence et performance sont les principaux atouts de cette machine. Avec un diamètre de tournage de 20 mm et une longueur maxi usinable de 205 mm, ses 26 à 31 outils usinent travaillent les pièces jusqu'à 10000 tr/min sur la broche principale et 8000 tr/min sur la contre-broche, avec une puissance de 3/5 kW. Ces deux exemples montrent une partie de l'étendue de la gamme, qui sera complétée par les centres d'usinage, de pointage ou de fraisage lourd prochainement dans nos colonnes.

Informations recueillies par
Michel Pech
mpech@machpro.fr