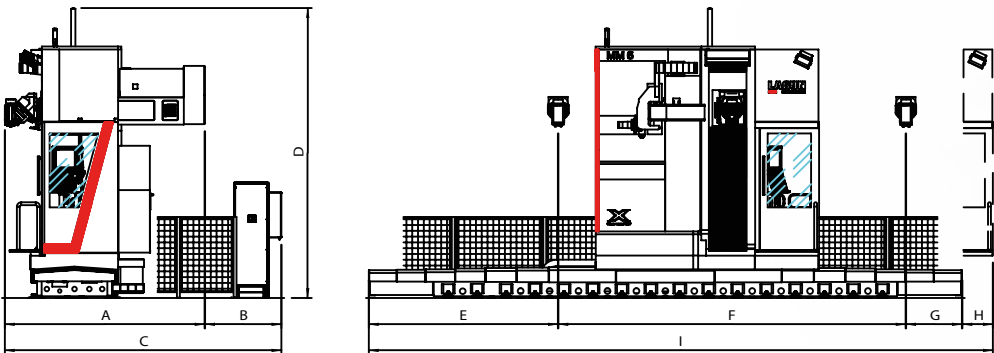




Carenado standard. Diferentes opciones bajo demanda.
Carénage standard. Différentes options sur demande.



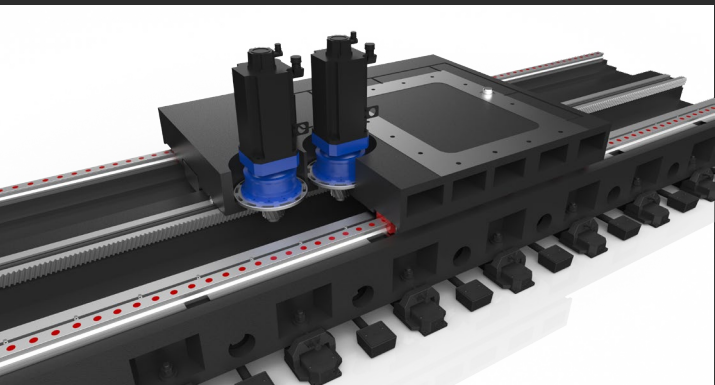
	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MM 4					3.271	4.000	971	534	8.776
MM 5					3.271	5.000	971	534	9.776
MM 6	3.455	1.325	4.780	4.010 5.010 (1)	3.271	6.000	971	534	10.776
MM 8					3.403,5	8.000	1.103,5	402	12.909
MM 10					3.403,5	10.000	1.103,5	402	14.909
MM 12					3.545	12.000	1.245	206,5	16.996,5

(1) Opcional (Z-2000) / Optionnel (Z-2000)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		MM 4	MM 5	MM 6	MM 8	MM 10	MM 12
Superficie de mesa Surface de la table	mm	Bajo demanda / À la demande					
Curso longitudinal=X Course longitudinale=X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Curso transversal=Y Course transversale=Y	mm	1.300					
Curso vertical=Z Course verticale=Z	mm	1.500 / 2.000*					
Peso máximo sobre la mesa Poids admissible sur la table	Kg/ m²	Bajo demanda / À la demande					
Cono de portafresas Cône de la broche		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Gama de velocidad Gamme de vitesses	min ⁻¹	6.000					
Potencia del motor principal Puissance moteur principal	kW	31 - 37,2 / 40 - 53*					
Par Couple	Nm	982 / 1.400*					
Avance rápido Avance rapide	mm/mn	30.000					
Peso neto de la máquina Poids net de la machine	Kg	22.500	23.500	24.500	26.500	28.500	30.500

*Opcional / Optionnel



Elementos de nivelación, alineación y anclaje.
Éléments de nivellement, alignement et d'ancrage

Eje X con sistema de doble piñón-cremallera con precarga electrónica.
Axe X avec système à double pignon-crémaillère avec précharge électronique